



中华人民共和国国家标准

GB 25936.2—2012

GB 25936.2—2012

橡胶塑料粉碎机械 第2部分：拉条式切粒机安全要求

Rubber and plastics machines—Size reduction machines—
Part 2: Safety requirements for strand pelletisers

中华人民共和国
国家标准
橡胶塑料粉碎机械
第2部分：拉条式切粒机安全要求
GB 25936.2—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 28 千字
2012年7月第一版 2012年7月第一次印刷

*

书号: 155066·1-45143 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB 25936.2—2012

2012-03-09 发布

2013-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本部分的第 5 章、第 6 章和第 7 章为强制性的,其余为推荐性的。

GB 25936《橡胶塑料粉碎机械》分为 4 个部分:

- 第 1 部分:刀片式破碎机安全要求;
- 第 2 部分:拉条式切粒机安全要求;
- 第 3 部分:切碎机安全要求;
- 第 4 部分:团粒机安全要求。

本部分为 GB 25936 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 EN 12012-2:2001+A2:2008《橡胶塑料机械 粉碎机械 第 2 部分:拉条式切粒机安全要求》。

本部分在修改采用 EN 12012-2:2001+A2:2008 时做了技术内容修改,修改内容如下:

- 删除了 EN 12012-2:2001+A2:2008 规范性引用文件中的 EN 1070:1998 机械安全—术语。

本部分还做了如下编辑性修改:

- 删除了 EN 12012-2:2001+A2:2008 的附录 ZA(资料性附录);
- 删除了 EN 12012-2:2001+A2:2008 的附录 ZB(资料性附录)。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会(SAC/TC 71)归口。

本部分主要起草单位:凯迈(洛阳)机电有限公司、北京橡胶工业研究设计院、大连塑料机械研究所、广东省东莞市质量技术监督标准与编码所。

本部分主要起草人:陈军、熊伟、袁媛、夏向秀、何成、李香兰、李毅。

A.3.2 测量不确定度

如果发射声压级经测量而得,则 A 计权声压级再现性的标准偏差即是所用的 GB/T 17248.2 和 GB/T 17248.5 中所给出的,即 $\sigma_{RA}=2.5$ dB(A)。

如果发射声压级经计算而得,则再现性的标准偏差即是声功率级测定的标准偏差。

A.4 噪声测量的安装条件

机器的安装和连接应按制造商使用说明书中的说明进行(见 7.1.5)。

不管何种辅助排料设备,均不涵盖在内。但在自动喂料情况下涵盖了喂料装置。

A.5 操作条件

在工位上测量声压级、声功率级的操作条件应与推算声压级的操作条件相同。测定时该机器应以最大公称产量相应的转动切刀速度空负荷运行。

注:本条款仅规定空负荷操作条件,其原因是拉条式切料机在制造商所在地只能进行空负荷操作,而制造商目前无法在安装新机器的用户所在处测定噪声发射情况。但可以确认拉条式切料机发射的噪声是空负荷发出的,其对于负荷下、正常操作时的噪声发射情况,不具有代表性。因此建议制造商开始收集符合条件下的噪声发射数据。该数据可由制造商在用户处新安装的机器上,或者在新机器安装阶段进行测量而获得。从该数据,制造商可逐步具有以下能力:

- 评估设计阶段实施的负荷下噪声防治措施的效率;
- 向用户提供各种可能负荷下噪声发射值。

可以使用以下现行的现场测量方法在用户所在处测得负荷下噪声的发射值:

- 用 GB/T 17248.3 或 GB/T 17248.5,测定工位上 A 计权发射声压级;
- 最好按照 GB/T 16538 或 GB/T 3768 或 GB/T 16404,测定工位上 A 计权发射声功率级;

在提供负荷下噪声发射数据时,还应提供有关材料的类型、生产率、拉条式切粒机的类型及切粒冷却设备等信息资料。

A.6 应记录的信息

应记录的信息包括:所使用的基本标准中要求予以记录的数据,即试验时机器安装和操作条件、声学环境、仪器仪表和声学数据的准确证明。

至少应该记录 A.6.1~A.6.6 规定的信息。

A.6.1 总体数据

记录的总体数据包括:

- 制造机器的类型、序列号和年代号;
- 喂料装置(在自动喂料情况下)。

A.6.2 转动切刀技术数据

记录的转动切刀技术数据包括:

- 直径;
- 转速;

橡胶塑料粉碎机械

第 2 部分:拉条式切粒机安全要求

1 范围

GB 25936 的本部分规定了加工橡胶塑料用拉条式切粒机设计和制造的基本安全要求。

本部分适用于由反应器或挤出机连续喂入的橡胶塑料材料切粒用拉条式切粒机。

本部分所涉及的机器起始于拉条式切粒机的喂料装置的喂料口,如果有启动装置,则起始于拉条式切粒机的启动装置,终止于排料区。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3767 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方近似自由场的工程法(GB/T 3767—1996,eqv ISO 3744:1994)

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法(GB/T 3768—1996,eqv ISO 3746:1995)

GB 3836.1 爆炸性环境 第 1 部分:设备 通用要求(GB 3836.1—2010,IEC 60079-0:2007,MOD)

GB 3836.2 爆炸性环境 第 2 部分:由隔爆外壳“d”保护的的设备(GB 3836.2—2010,IEC 60079-1:2007,MOD)

GB 3836.3 爆炸性环境 第 3 部分:由增安型“e”保护的的设备(GB 3836.3—2010,IEC 60079-7:2006,IDT)

GB 3836.4 爆炸性环境 第 4 部分:由本质安全型“i”保护的的设备(GB 3836.4—2010,IEC 60079-11:2006,MOD)

GB 3836.5 爆炸性环境用防爆电气设备 第 5 部分:正压外壳型“p”(GB 3836.5—2004,IEC 60079-2:2001,MOD)

GB 3836.6 爆炸性环境用防爆电气设备 第 6 部分:油浸型“o”(GB 3836.6—2004,IEC 60079-6:1995,IDT)

GB 3836.7 爆炸性环境用防爆电气设备 第 7 部分:充砂型“q”(GB 3836.7—2004,IEC 60079-5:1997,IDT)

GB 4208—2008 外壳防护等级(IP 代码)(IEC 60529:2001,IDT)

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分:通用技术条件(IEC 60204-1:2005, IDT)

GB/T 6881.1 声学 声压法测定噪声源声功率级 混响室精密法(GB/T 6881.1—2002, idt ISO 3741:1999)

GB/T 6881.2 声学 声压法测定噪声源声功率级 混响场中小型可移动声源工程法 第 1 部分:硬壁测试室比较法(GB/T 6881.2—2002, idt ISO 3743-1:1994)

GB/T 6881.3 声学 声压法测定噪声源声功率级 混响场中小型可移动声源工程法 第 2 部